

DGT4X

DGT4X - TRASMETTITORE DI PESO AD ALTA VELOCITÀ



Trasmettitore di peso ad alta velocità per la trasmissione dati a PLC tramite bus di campo, uscita analogica o RS485. Permette la lettura e la diagnostica di ogni cella di carico o di ogni bilancia collegata.

Disponibile nelle versioni:
PROFINET I/O | ETHERNET/IP | ETHERCAT |
MODBUS TCP | CANOPEN | DEVICENET |
PROFIBUS | USCITA ANALOGICA | RS485
Omologazioni:
CE-M EN 45501, OIML R-76, OIML R-61 (MID),
OIML R-51 (MID), Australian approval

WebServer integrato di serie, per
configurazione, diagnostica e backup dei dati

La soluzione ideale per
applicazioni industriali
avanzate

Novità rispetto a DGT4

- Nuovo processore di ultima generazione, in grado di elaborare fino a 2600 letture di peso al secondo. L'alta velocità permette un filtraggio del peso estremamente accurato anche con tempi di pesata nell'ordine del millisecondo.
- Nuovo circuito di alimentazione delle celle per una maggiore stabilità di pesatura.
- Circuito di alimentazione con protezioni, specifico per ambienti industriali.
- Morsettiere estraibili per semplificare il cablaggio nel quadro elettrico.
- Porta di comunicazione micro-USB frontale per configurazione, diagnostica e backup dei dati.
- XSPEED TOOL: Nuovo software per PC con funzione di oscilloscopio per diagnostica del sistema e ottimizzazione del filtro di pesatura.
- Display da 14,2 mm.
- Nuovo menù di configurazione per semplificare la calibrazione e la configurazione.
- Porta di comunicazione RS485 sempre disponibile su tutte le versioni.
- Fino a 120 aggiornamenti al secondo su Bus di campo.

WEB SERVER INTEGRATO

- Il WEB SERVER integrato permette la diagnostica completa, la calibrazione e la configurazione da remoto del trasmettitore di peso da rete ethernet.
- *Solo per modelli PROFINET, ETHERNET/IP ed MODBUS TCP/IP.*

XSPEED TOOL

- XSPEED tool è il programma per PC che permette di ottimizzare le prestazioni del sistema di pesatura integrato nel processo e nell'automazione industriale. Tramite XSPEED tool, è possibile impostare il filtro di pesatura più adatto per la propria applicazione e creare filtri personalizzati, massimizzando così la velocità e la precisione delle pesate in applicazioni statiche e dinamiche.
- Scaricabile gratuitamente dalla sezione Download.



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Alimentazione: 12-24Vdc
- Convertitore: A/D 24 bit
- Ingressi per celle di carico: 4, indipendenti
- Balance collegabili: fino a 4
- Collegamento: celle 4 o 6 fili (con sense)
- Modalità operative:
 - Scatola di giunzione digitale
 - Trasmettitore monobilancia
 - Trasmettitore multibilancia
- Velocità di campionamento selezionabile: fino 2600 conv./sec
- Velocità di aggiornamento su bus di campo: fino 120 Hz
- Visualizzazione: fino a 800.000d
- Sensibilità segnale: 0,03 $\mu\text{V/d}$ (0,3 $\mu\text{V/e}$)
- Risoluzione: 3.000.000 di punti
- Linearizzazione: fino a 8 punti
- Celle collegabili: fino a 16 da 350 Ω
- Bus di campo: Profibus, Profinet, EthernetIP, EtherCAT, CANopen, DeviceNet, Modbus TCP/IP.
- Porte di comunicazione:
 - 1 Porta micro-USB (device) per configurazione da PC tramite "Dinitools®" e "XSpeed Tool".
 - 1 Porta RS485
 - 1 Porta RS232 (Mod. DGT4X / DGT4XAN)
- Uscita analogica: a 16 bit (Modello DGT4XAN) 4-20mA e 0-10Vdc.
- Uscite digitali: n. 2 OUT, configurabili
- Ingressi digitali: n. 2 IN, configurabili
- Certificazioni:
 - CE-M EN 45501
 - OIML R76 (10000e o 3000 + 3000e) / R51 / R61 MID
 - UL Listed (a richiesta)
 - EU Type Examination Certificate (45501:2015)
 - Australian legal for trade certificate of approval (NMI S788)
- Scocca: in ABS, per barra Din (106 x 56 x 118 mm)
- Calibrazione:
 - Teorica (mV/V)
 - Con pesi campione
 - Da remoto via WEB SERVER
 - Da tastiera
 - Da PC con "Dinitools"
- Funzioni tastiera:
 - Azzeramento, Tara, Modo funzione, Stampa, Invio dato manuale, ON/Stand-by
- Funzioni programma:
 - Setpoint, Alta risoluzione, Picco, Alibi Memory, Conversione unità di misura, Allarme sbilanciamento, Esclusione cella guasta
- Tastiera: meccanica a 5 tasti
- Display: a led rossi da 14,2 mm

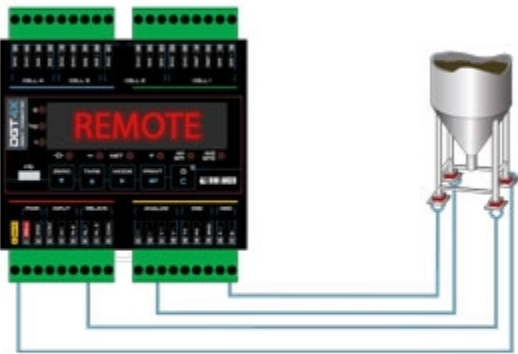
A RICHIESTA

- Versione certificata UL

PARTICOLARE 1



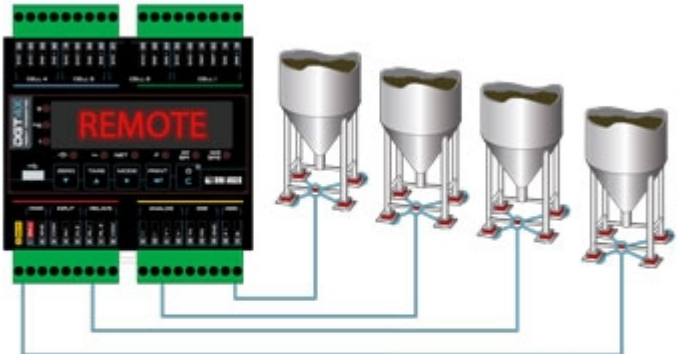
DIGITAL EQUALISATION BOX MODE



PARTICOLARE 2



4 SCALES MODE



PARTICOLARE 3

Home Sign out Change password Release 1.0

Feedlot	Product	SN	UNIT	Parameter	UNIT
ID	GRACIOS	NET	TARE	UNIT	STATUS
1	508	508	0	kg	->0<- LB CL INT IN2 OUT1 OUT2

ADC: none

FRUITS: 15.00

Unit: kg

Decimals: 0

Capacity 1: 10000

Capacity 2: 0

Division 1: 1

Division 2: 1

CALIBRATION

Cal points: 1

Weight

Zero: 0

Point 1: 10000

Point 2: 0

Point 3: 0

ADC: 2147484

0

0

COMMANDS

KEYBOARD LOCK

KEYBOARD UNLOCK

SCALE REBOOT

WRITE PARAMETERS

WRITE SETPOINTS

SETPOINTS

Setpoint 1 on

Setpoint 1 off

Setpoint 2 on

Setpoint 2 off



DINI ARGEO
FRANCE sarl
France

DINI ARGEO
GMBH
Germany

DINI ARGEO
UK Ltd
United Kingdom

DINI ARGEO WEIGHING
INSTRUMENTS Ltd
China

DINI ARGEO
OCEANIA
Australia



COMPANY HEADQUARTERS

Via Della Fisica, 20
41042 Spezzano di Fiorano Modena • Italy
Tel. +39.0536 843418

SERVICE ASSISTANCE

Via Dell'Elettronica, 15
41042 Spezzano di Fiorano Modena • Italy
Tel. +39.0536 921784

SALES AND TECHNICAL ASSISTANCE SERVICE